



Zastosowanie

Stosowane jako bardzo giętkie przewody zasilające w urządzeniach spawalniczych zapewniając wysokie wymagania mechaniczne. Przeznaczone są do pracy w suchych i wilgotnych pomieszczeniach. Nadają się do układania na zewnątrz. Wysoką wydajność można wykorzystać zarówno w przemysłowych urządzeniach spawalniczych np. przy budowie maszyn, w stocznicach, przemyśle samochodowym, jak i w ręcznych spawarkach np. w warsztatach czy na budowach.

Szczególne własności

- nie zawierają silikonu i substancji zakłócających wiązanie lakieru

Uwagi

- typ H01N2-E o zwiększonej elastyczności
- zgodne z wytycznymi Wspólnoty Europejskiej w zakresie niskich napięć nr 73/23/EWG CE.

Budowa i Dane Techniczne

budowa żyły	żyła miedziana wielodrutowa niepopielana lub ocynowana
klasa giętkości	wg DIN VDE 0295 klasa 5/6 oraz IEC 228 klasa 5/6
oznaczenie żył	czarne
skręt	żyły rozciągnięte
powłoka zewnętrzna	neopren
kolor powłoki wewnętrznej	czarny
nadruk	tak
napięcie nominalne	100 V
napięcie probiercze	1 kV
obciążalność prądowa	nach DIN VDE
max. promień zgięcia stacjonarnego	$D = 12 \times \text{średnica}$, $E = 10 \times \text{średnica}$
promień zgięcia elastycznego	$D = 12 \times \text{średnica}$, $E = 10 \times \text{średnica}$
max. temperatura pracy żyły	+85 °C
zakres temp. w połączeniach stałych	-40 °C / +80 °C
zakres temp. w połączeniach ruchomych	-25 °C / +80 °C
standard	zgodny z DIN VDE 0282 część 6

Применение

Сварочный кабель используется для передачи мощных токов от сварочной машины к сварочному инструменту при высоких механических нагрузках, в сухих и влажных помещениях, а также под открытым небом. Он применяется в оборудовании для точечной сварки, в автомобильной промышленности, судостроении, на сборочных и конвейерных системах, в производстве станков, для автоматических и ручных линий, в строительстве.

Особенности

- отсутствие кремнийорганической резины (при производстве)

Примечание

- сварочный кабель H01N2-E (структура провода класса 6) обладает высокой гибкостью
- кабель отвечает директиве 73/23/EWG CE (Директива по низкому напряжению)

Конструкция и технические характеристики

провод	медный гибкий, голый или луженый, тонкопроволочный
структура	согласно DIN VDE 0295 класс 5/6 и IEC 228 класс 5/6
маркировка жил	черные жилы
скрутка	жилы вытянутые
внешняя оболочка	из полихлоропрена (неопрен)
цвет оболочки	черный
маркировка	да
номинальное напряжение	100 V
испытательное напряжение	1 kV
длительные допустимые токовые нагрузки	согласно DIN VDE (смотри таблицу технических указаний)
радиус изгиба при стационар. прокладке	$D = 12 \times \text{диаметр кабеля}$, $E = 10 \times \text{диаметр кабеля}$
радиус изгиба подвижного кабеля	$D = 12 \times \text{диаметр кабеля}$, $E = 10 \times \text{диаметр кабеля}$
макс. рабочая температура на проводе	+85 °C
температурный диапазон стационарно	от -40 °C / до +80 °C
температурный диапазон подвижно	от -25 °C / до +80 °C
стандарт	согласно DIN VDE 0282, часть 6

Liczba żył x przekrój Число жил и сечение n x mm ²	Średnica zewn. (ok.) Наружн. диаметр mm	Zawartość miedzi Вес меди kg/km	Waga (ok.) Вес кабеля kg/km
H01N2-D			
1 X 10	9,7	96,0	140,0
1 X 16	11,5	154,0	200,0
1 X 25	13,0	240,0	280,0
1 X 35	14,5	336,0	380,0
1 X 50	17,0	480,0	550,0
1 X 70	19,0	672,0	800,0
1 X 95	21,5	912,0	1.010,0
1 X 120	24,0	1.152,0	1.340,0
1 X 150	26,0	1.440,0	1.650,0
1 X 185	28,9	1.776,0	1.920,0
H01N2-E			
1 X 16	9,5	154,0	200,0
1 X 25	11,0	240,0	280,0
1 X 35	12,5	336,0	380,0
1 X 50	15,0	500,0	550,0
1 X 70	17,0	700,0	800,0
1 X 95	19,5	950,0	1.010,0
1 X 120	21,5	1.200,0	1.340,0

Liczba żył x przekrój Число жил и сечение n x mm ²	Średnica zewn. (ok.) Наружн. диаметр mm	Zawartość miedzi Вес меди kg/km	Waga (ok.) Вес кабеля kg/km